

CATÁLOGO DE PRODUTOS

2026/27 | INDÚSTRIA 4.0

MIAMIXER

+2.000 Soluções Completas

Um novo conceito de máquinas industriais
para processar seus produtos com qualidade,
robustez e tecnologia



www.miamixer.com.br

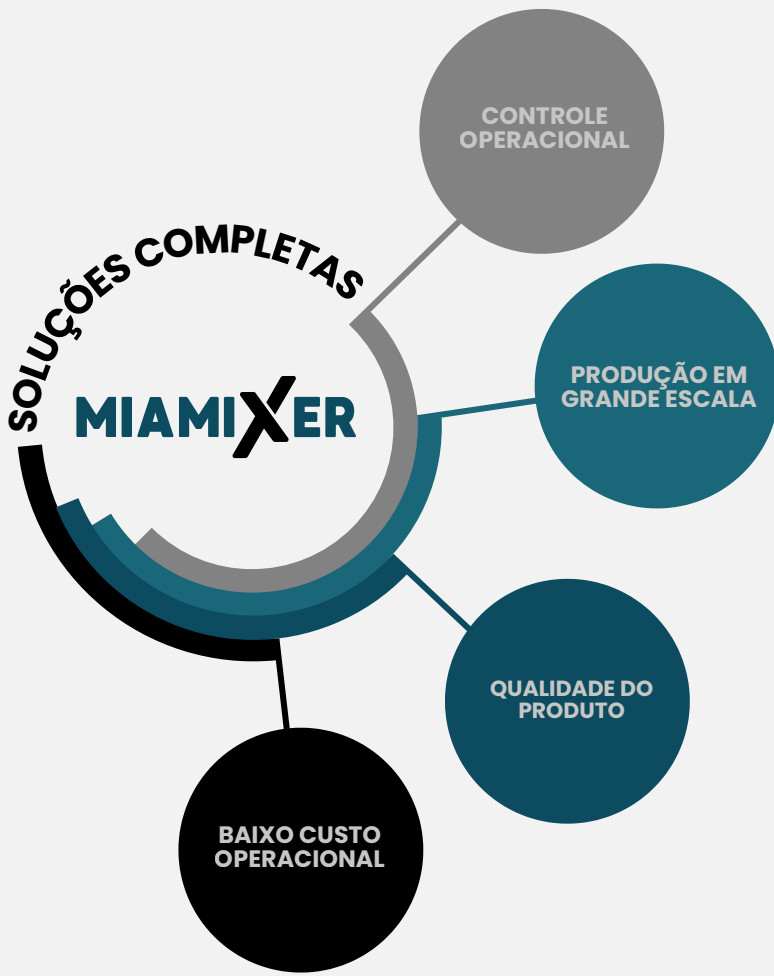


SOBRE NÓS

Fundada em 2010 em Curitiba-PR, a MiaMixer iniciou suas atividades em processos de mistura e ensaque. Desde então, expandiu com investimentos em qualidade, engenharia, processos produtivos e pós-vendas. Também incorporou a C. Bem Eletromecânica, agregando mais de 40 anos de expertise na área metalúrgica.

A empresa atende indústrias farmacêuticas, químicas e alimentícias, com equipamentos para mistura, ensaque, transporte, peneiramento, moagem, armazenamento, dosagem, secagem a vácuo e pressurização. Seus projetos utilizam softwares avançados (FEA e CFD) e possuem certificações como ISO 9001, ISO 14001, ASME e CRRC Petrobras, garantindo confiabilidade, precisão e longevidade.





MISSÃO

Gerar valor para clientes, equipes e sociedade por meio da fabricação sustentável de equipamentos industriais.

VISÃO

Alcançar destaque global como referência em máquinas de mistura, transporte e ensaque.

VALORES

Foco no Cliente
Comprometimento
Segurança
Sustentabilidade
Excelência



PLANTAS COMPLETAS PARA SÓLIDOS 4.0

A **MiaMixer** projeta plantas personalizadas, oferecendo mais de 2 mil configurações para atender a diferentes produtos e capacidades. Desenvolvidas com softwares de última geração, essas plantas garantem automação completa, repetibilidade nos processos, redução de custos e máxima segurança operacional.

FLUXO DO PROCESSO

Recebimento de matérias-primas → armazenamento em silos e big bags → transporte mecânico ou pneumático → dosagem gravimétrica/volumétrica → mistura de alta eficiência → ensaque (sacos, big bags) com pesagem e selagem, assegurando eficiência, qualidade e menor custo de produção.

Diferenciais para sólidos:

- Integração de silos, roscas, válvulas rotativas, peneiras e desaglomeradores, conforme a aplicação (pós, granulados, grãos);
- Misturadores adequados ao produto (ribbon, paddle, cone duplo, intensificadores), com controle de receita e tempo;
- Sistemas de despoeiramento e contenção para ambiente limpo e seguro;
- Supervisório/SCADA com rastreabilidade de lotes, relatórios e alarmes;
- Layout otimizado para redução de perdas, troca rápida entre fórmulas e manutenção facilitada.



MISTURADORES PARA SÓLIDOS

NAUTA

Para pós e granulados de baixa e média densidade. Garante homogeneidade e uniformidade, com baixa ação mecânica, além de permitir secagens e reações sob pressurização ou vácuo.



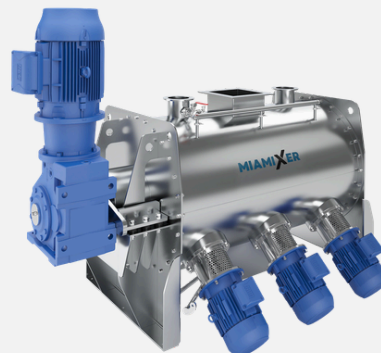
RIBBON BLENDER

Cinta helicoidal ou pás contrapostas de alta eficiência. Indicado para pós, granulados e pastosos de baixa e média viscosidade.



INTENSIVO

Indicado para pós, granulados e pastosos de baixa e média viscosidade. Permite granulações, secagens e reações em processos de pressurização ou vácuo.



BINS ECONÔMICO

Sistema de mistura por tombamento de alta eficiência, para pós e granulados. Ideal para aplicações que exigem alto grau sanitário, oferecendo flexibilidade no processo.



ZONA DE FLUIDIZAÇÃO

Para pós e granulados de baixa e alta viscosidade. Opera em tempo reduzido para alcançar resultado homogêneo e uniforme.



BINS COLUNA

Tombamento de alta eficiência para pós e granulados. Ideal para aplicações que exigem alto grau sanitário, oferecendo flexibilidade no processo.



DUPLO CONE Y E V

Tombamento para pós e granulados de baixa e alta densidade, com reduzida ação mecânica.



PLANTA COMPLETA PARA LÍQUIDOS E VISCOSOS 4.0

FLUXO DO PROCESSO

Recebimento de matérias-primas → armazenamento em tanques/IBCs → transferência por bombas e linhas sanitárias → dosagem por medição mássica/volumétrica → mistura e homogeneização (em linha ou em tanque) → envase (garrafas, baldes, tambores), entregando eficiência, qualidade e menor custo de produção.

Diferenciais para líquidos e viscosos:

- Tanques com camisa para aquecimento/refrigeração, agitadores de alto cisalhamento e homogeneizadores para emulsões, suspensões e géis;
- Bombas de deslocamento positivo para produtos de alta viscosidade; válvulas/selos apropriados ao fluido;
- Linhas CIP (opcional) para limpeza rápida e validação sanitária.
- Controle de processo com receitas, malhas de temperatura/viscosidade e registro completo de bateladas;
- Layout higiênico, redução de desperdícios e trocas ágeis entre produtos.



MISTURADORES PARA LÍQUIDOS E VISCOSOS

REATOR DE PROCESSOS

Promove reações em pressurização e vácuo. Recomendado para misturas, agitações, dispersões, emulsificações, cisalhamentos e moagens.



SIGMA EXTRUSORA

Para produtos de alta viscosidade. Ideal para borrachas, massas plásticas, massas de pão, adesivos, silicones, gomas alimentícias, entre outros.

TANQUE

Para agitação, dispersão, emulsificação, cisalhamento e moagem. Ideal para matérias-primas líquidas e pastosas de diferentes viscosidades.



AGITADOR DE COLUNA

Para processos de agitação, dispersão, emulsificação, cisalhamento e moagem.

Recomendado para matérias-primas líquidas e viscosas, com duas configurações: móvel ou fixo.



DISPERSOR TIPO COWLES

De levantamento hidráulico. Tritura, dispersa, emulsifica, cisalha, mói e mistura matérias-primas líquidas ou pastosas.



PLANETÁRIOS MULTIFUNÇÃO

Indicados para produtos de baixa a alta viscosidade. Desenvolvidos para misturas em processos de pressurização ou vácuo.



COMPLEMENTOS



DOSADOR VOLUMÉTRICO

Para pós e granulados de baixa e alta viscosidade. Opera em tempo reduzido para alcançar resultado homogêneo e uniforme.



AEROMECÂNICO

De arraste, com alta eficiência. Pode operar na vertical, horizontal ou linear, indicado para pós e granulados em processo contínuo.



ENSACADEIRA DE BIG BAG

Eletrônica indicada para pós e granulados. Funciona por gravidade e pode ser utilizada para bags de 500kg a 2000kg.



ELEVADOR DE BINS

Sistema projetado para elevar e rotacionar os recipientes de maneira eficiente, otimizando a operação e garantindo maior produtividade



ROSCA SEM FIM

Eletrônica para produtos em pó e farelos. Opera por rosca helicoidal e é indicada para sacos valvulados ou de boca aberta, de 10kg a 60kg.



TRANSPORTADORA A VÁCUO

Transporta partículas em pó de forma eficiente, criando um fluxo de ar contínuo pela diferença de pressão. Garante um processo seguro e sem contaminação, seguindo todas as normas sanitárias nacionais e internacionais.



DESENSACADEIRA DE BIG BAG

Guia e dosa produtos em big bags. Projetada para minimizar a geração de pó durante o descarregamento, garantindo rapidez e segurança na operação.



PENEIRA CENTRÍFUGA

Para produtos em pó, farelados e granulados de diferentes granulometrias. Possui funcionamento rotativo, baixo atrito e sistema prático de troca das peneiras.



CABINE RASGA SACO

Para abertura e carregamento de sacos. Possui sistema autolimpante que permite a reutilização dos materiais filtrados sem risco de contaminação.



EXAUSTOR FILTRO CARTUCHO

Remove poeira em processos produtivos. Os filtros cartucho autolimpantes permitem reutilizar os materiais filtrados sem risco de contaminação.



DESGRUMADOR

Destorroa matérias-primas com propriedades de compactação. Pode ser acoplado na entrada ou saída de outros equipamentos da MiaMixer.



LAVADORA DE BINS

Sistema flexível e moderno, alinhado aos padrões internacionais, oferece diversas opções, como: dosagem automática de insumos, além de secagem quente ou frio.

➤ AS MAIS VENDIDAS:

RIBBON BLENDER



PENEIRA CENTRÍFUGA

BINS ECONÔMICO



DESENSACADEIRA DE BIG BAG



CABINE RASGA SACO

Saiba mais:



MIAMIXER

MIAMIXER INDÚSTRIA DE MÁQUINAS

comercial@miamixer.com.br

www.miamixer.com.br

@miamixer_
(41) 3163-7006

